

Detailinformation

Detailinformation

Detailinformation

Detailinformation

# TROB

Tröstler & Oberbauer GmbH

Präzisionsfertigung

- mit den  
Kundenanforderungen  
schritt halten und mitwachsen

Detailinformation

Detailinformation

Detailinformation

Detailinformation



gültig bis Juli 2011

<b>Firma:</b>	<b>TROB Tröstler &amp; Oberbauer GmbH</b>
<b>Anschrift:</b>	Rudolf-Diesel-Strasse 4, 85296 Rohrbach
<b>Telefon:</b>	(08442) 96 76-0
<b>Telefax:</b>	(08442) 96 76-56
<b>Internet:</b>	www.trob.de
<b>eMail:</b>	info@trob.de

<b>Unternehmen:</b>	<p><b>PRÄZISIONS-KOMPONENTEN UND BAUGRUPPEN FÜR DEN SONDERMASCHINENBAU</b>          Spektrum: Verschleiss- und Ersatzwerkzeuge, Klemmbacken, Führungs- und Zuführschiene und alle weiteren Teile, die im Toleranzbereich bis <u>unter 0,005</u> mm liegen können.</p> <p><b>SCHNITT UND STANZWERKZEUGE</b>          Schnittstempel, Schnittmatrizen, Führungen, Biege und Prägeeinsätze. In <u>geschliffener</u> oder <u>drahtgeschnittener</u> Ausführung. Erzielbare Oberflächen, besser <u>Ra 0,15</u> und Toleranzen <u>+/- 0.001</u></p> <p><b>FORMWERKZEUGE</b>          Formeinsätze, Formkerne, Formauswerfer, Formschieber.</p> <p><b>UMFORMWERKZEUGE</b>          Bördellrollen, Profilwalzen, Verschleißrollen, Ziehstempel, Ziehmatrizen.</p> <p><b>SONDERWERKZEUGE FÜR PRÄZISIONSMASSENTHEILEHERSTELLER</b>          Spektrum: Innen- und Aussenrundformstähle, Flachformmeissel, Formwendeplatten, Formdrehstähle, Abstechklingen.</p> <p><b>FERTIGUNGSBEREICHE IN DER CNC-PRÄZISIONSBEARBEITUNG</b>          Flach-, Rund- und Optisch-Profilschleifen, Vollschnittschleifen, Draht- und Senkerodieren, Fräsen und Drehen auf Bearbeitungszentren. CNC-3D Messen, CNC-Optischmessen, Messen mit Bildverarbeitung</p> <p><u>Werkstoffe:</u> Hartmetall, Keramik, HSS, PM- und VA-Stähle, Aluminium.</p>
---------------------	---

<b>Gründungsjahr:</b>	1984
<b>Beschäftigte:</b>	40
<b>Geschäftsführer:</b>	Herr Johann Tröstler
<b>Qualitätsleitung:</b>	Herr Walter Frömel
<b>Verkaufsleitung:</b>	Herr Alexander Loy
<b>Zertifizierung:</b>	durchgehend seit 1996



**Ihre Ansprechpartner in unserem Haus****Geschäftsleitung****Johann Tröstler** - Tel. -16

johann.troestler@trob.de

**Vertrieb****Alexander Loy** - Tel. -13

alexander.loy@trob.de

Mobil: 0171/7194094

**Produktionsplanung u. Steuerung****Walter Frömel** - Tel. -14

walter.froemel@trob.de

**Arbeitsvorbereitung****Johann Tröstler** - Tel. -16

johann.troestler@trob.de

**Julio Garrido** - Tel. -21

julio.garrido@trob.de

**Heinz Schwarzhuber** - Tel. -24

heinz.schwarzhuber@trob.de

**Fertigungsleitung****Peter Kern** - Tel. -19

peter.kern@trob.de

**Konstruktion u. Zeichnungsverwaltung****Ernst Lachermeier** - Tel. -17

ernst.lachermeier@trob.de

**CAD - CAM****CAD Programm - Solid Works****CAM System - Surfcam ( Fräsen )****CAM-System - PEPS ( Erodieren )****Datenformate**

dxf iges step

## Maschinenliste

**TROB**

## Schleiftechnik

## Optisch Profilschleifen

- 2 **Wasino** GLS 521 AS CNC - erzielbare Oberflächengüte **Ra 0,1**
  - 1 **Wasino** GLS 135 AS CNC - erzielbare Oberflächengüte **Ra 0,1**
  - 3 **Wasino** GLS 135 AS CNC
- jeweils mit Rund- und Teilapparat max. Schleifbereich : Ø - 250 Z - 135

- 1 **Kirner** K45 Abricht- u. Profilliermaschine
- 1 **Geiger** Abricht- u. Profilliermaschine
- 1 **Glaser** Hochgenauigkeits - Flachtischplotter - rechnergestützt

## Flachschleifen

- 1 **Jung** J500 - CNC \* mit 2-Achsen CNC - Teilapparat
- 1 **Jung** J500 - CNC Vollschnitt ( Tiefschliff )
- 1 **Geibel & Hotz** FS 415 Z SL Vollschnitt ( Tiefschliff )
- 1 **Geibel & Hotz** FS 525 Z SL Vollschnitt ( Tiefschliff )
- 1 **Okamoto** 63 EX - CNC
- 1 **Okamoto** 52 EX - CNC

## Aussenrundscheifen

- 1 **Studer** S40 - 2 Ø 350 x 450
- 1 **Studer** S40 - 4 Ø 350 x 550

## Innenrundscheifen

- 1 **Overbeck** IRD 400
- 5-Achsen CNC Innenrund- u. Radiusschleifmaschine  
Schleifen von Innen- / Außen- / Radius- / Planflächen- und Unrundscheifen,  
ideal für die Bearbeitung von Umformwerkzeugen und Matrizen.

## Universalschleifen

- 1 **Deckel** S11
- 1 **Walter** Helitronic 35 CNC - Power
- 1 **Walter** Helitronic 50 NC - Power





## Maschinenliste

**TROB**

## Mechanische Fertigung

## Fräsen

- 1 **Alzmetall** GS 650/5-T 5-Achsen Bearbeitungszentrum
- 1\* **Deckel** DC 70 V Bearbeitungszentren mit Paletten-  
1\* **Deckel** DC 50 V wechsler und innerer Kühlmittelzufuhr (40 bar)
- 1\* **Deckel** FP 4 NC Dialog 11
- 1 **Deckel** FP 1  
max. Bearbeitungsgröße 700 x 500 x 500

## Drahterodieren

- 1 **Agiecut** Excellence 2F - Drahtstärke ab  $\varnothing 0,03$  jeweils mit
- 1 **Agiecut** Excellence 3 HSS Hochleistungsgenerator und mit  
Feinschlichtleistungsstufe für Oberflächenqualität bis **Ra 0,1  $\mu\text{m}$**
- 1 **FANUC** Robocut Alpha IoC  
max. Bearbeitungsgröße 500 x 350 x 256

## Senkerodieren

- 1 **Agie** Integral 2 mit ELW Elektrodenwechsler
- 2 **Rovella** C43 CNC mit ELW Elektrodenwechsler

## Startlocherodieren

- 1 **Agema** CNC-Startlocherodiermaschine mit Elektrodenwechsel
- 1 **Castek** Startlocherodiermaschine

## Drehen

- 1 **Mori Seiki** SL 15 CNC - Drehzentrum  
mit frei programmierbarer C - Achse, angetriebene Werkzeuge  
Stangenmagazin max.  $\varnothing 42$  Futterspannung max.  $\varnothing 150$   
auch **Hartmetalldrehen**
- 1 **Weiler** Condor VS - manuell

## Qualitätssicherung nach DIN EN ISO 9001-2000

**TROB**

## Prüfmittel im klimatisierten Meßraum ( Fertigungsbereich auch vollklimatisiert )

**CNC - 3D Meßmaschine**

Mitutoyo Crysta Apex c	X-Achse 705 mm
	Y-Achse 1005 mm
	Z-Achse 605 mm

Genauigkeit: U3 max. 0,0019 mm

**Profilprojektor**

Dr. Schneider - <b>ST 600</b>	Ø 600
Vergrößerungen:	50 : 1    20 : 1    10 : 1
Genauigkeit:	+/- 0,002 mm

**Profilprojektor**

Dr. Schneider - <b>ST 600- CNC</b>	Ø 600
Vergrößerungen:	50 : 1    20 : 1    10 : 1
Genauigkeit:	+/- 0,002 mm

**Bildverarbeitungsmeßgerät**

Mitutoyo Quick Scope CNC	mit Hochauflösende CCD-Farbkamera	CNC-
	gesteuertes Tischgerät, ideal für die Messung	kleiner und mittlerer Serien.

**Höhenmeßgerät**

TRIMOS-Schweiz	Höhe: 400mm
----------------	-------------

**Oberflächen-Rauheitsmeßgerät**

Mitutoyo Sufitest - 211

**großes Werkstattmikroskop**

Jena DS

**Härteprüfgerät**

Mitutoyo ATG - F1000

**Sonstiges**

desweiteren alle für eine qualitätsgesicherte Fertigung nötigen Meßmittel, angefangen von zertifizierten Endmaßen zum Abgleich unserer Meßmittel im Fertigungsbereich über Grenzlehrdorne und Einstellringe, Gewindelehrdorne und -ringe bis hin zu Bügelmeßschrauben.

